

Firma nasza prowadzi działalność od 1990 roku w zakresie projektowania i produkcji urządzeń grzejnych o maksymalnej temperaturze pracy do 1800°C.

Jesteśmy firmą inżynierską i wiodącym producentem pieców laboratoryjnych oraz pieców do termicznej obróbki szkła.

Główne kierunki naszej produkcji:

- piece i urządzenia laboratoryjne
- piece do termicznej obróbki szkła
- piece i urządzenia do obróbki cieplnej
- urządzenia specjalne

W zakresie swojej działalności prowadzimy szeroko zakrojoną współpracę z wieloma firmami i laboratoriami w tym także z instytutami naukowymi i badawczymi. W firmie naszej powstało wiele urządzeń stanowiących bazę badawczą w instytutach na terenie całego kraju.

PIECE TYGLOWE

| TYP PIECA | Pojemność tygla [kg]mosiądzu | Rodzaj tygla | Wymiary zewnętrzne pieca szer. x wys. x gł. [mm] | Temperatura maksymalna [°C] |
|------------|---------------------------------|--------------|---|--------------------------------|
| PT-12/100 | 18 | A /AX12 | 440x445x440 | 1000 |
| PT-12/130 | 18 | A /AX12 | 440x445x440 | 1300 |
| PT-40/100 | 50 | A /AX40 | 785x782x785 | 1000 |
| PT-40/130 | 50 | A /AX40 | 785x782x785 | 1300 |
| PT-100/100 | 120 | A /AX100 | 900x880x900 | 1000 |
| PT-100/130 | 120 | A /AX100 | 900x880x900 | 1300 |
| PT-120/100 | 138 | A /AX120 | 835x885x835 | 1000 |
| PT-120/130 | 138 | A /AX120 | 900x885x900 | 1300 |
| PT-200/100 | 239 | A /AX200 | 930x940x930 | 1000 |
| PT-200/130 | 239 | A /AX200 | 980x990x980 | 1300 |
| PT-400/100 | 470 | A /AX400 | 1030x1110x1030 | 1000 |
| PT-400/130 | 470 | A /AX400 | 1030x1110x1030 | 1300 |

Wymiary zewnętrzne pieca: podany wymiar dotyczy jedynie zewnętrznych wymiarów samego pieca i różni się od wymiarów gabarytowych całego urządzenia.

Piece mogą zostać wyposażone w dodatkowe oprzyrządowanie w postaci: miernika temperatury ciekłego metalu, elektrycznej sygnalizacji awarii tygla, odlewniczego sprzętu pomocniczego.

www.czylok.com.pl



Projektowanie i produkcja urządzeń grzejnych średnio i wysokotemperaturowych
Firma Czylok posiada certyfikat na zgodność Systemu Zarządzania Jakością z normą ISO 9001:2000.



Wydany przez DET NORSKE VERITAS

ISO 9001: 2000

lipiec 2011

PIECE DO TOPIENIA METALI KOLOROWYCH



PROJEKTOWANIE I PRODUKCJA

URZĄDZEŃ GRZEJNYCH

ŚREDNIO I WYSOKOTEMPERATUROWYCH



Firma CZYLOK

44-335 Jastrzębie-Zdrój, ul. Pszczyńska 336, Poland

tel. +48 32 4707 502, tel./fax: +48 32 4707 495

e-mail: czylok@czylok.com.pl

www.czylok.com.pl

**PIEC LABORATORYJNY TYGLOWY PRÓŻNIOWY
TYP: PT-60**

Przeznaczenie:

Piec tyglowy PT-60 przeznaczony jest do topienia metali kolorowych w atmosferze ochronnej gazowej lub w próżni. Piec przeznaczony jest do użytku laboratoryjnego.

Istnieje możliwość wyposażenia pieca w mieszadło oraz dozownik materiałów kompozytowych, których użycie nie zakłóca atmosfery pieca.



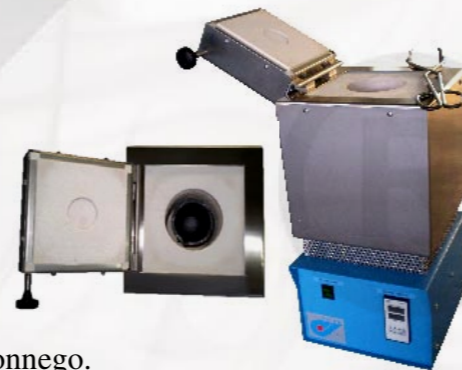
| | |
|------------------------------------|---|
| Temperatura maksymalna | 1100 °C |
| Moc pieca | 1,4 kW |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 360 x 800 x 380 mm (szer. x wys. x gł.) |
| Wymiary komory roboczej | φ 140 x 160 mm |
| Wymiary tygla | φ 61/φ 56,5 x 100 mm |
| Objętość tygla | 0,13 l |
| Maksymalna próżnia | 20 mbar |
| Sterownik temperatury | programator temperatury MRT-4 |
| Pomiar temperatury ciekłego metalu | termopara typ:K |

**PIEC TYGLOWY
TYP: PT-1**

Przeznaczenie:

Elektryczny oporowy piec tyglowy typu PT-1 przeznaczony jest do topienia metali kolorowych w sposób ciągły w temp. do 1200°C. Piec przeznaczony jest do pracy w laboratoriach i zakładach rzemieślniczych.

Piec może zostać wyposażony w układ dopływu gazu ochronnego.



| | |
|-------------------------------|---|
| Temperatura maksymalna | 1200 °C |
| Moc pieca | 1,2 kW |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 265 x 575 x 265 mm (szer. x wys. x gł.) |
| Wymiary komory grzejnej | φ 110 x 155 mm |
| Wymiary tygla | φ90/φ50 x 90 mm |
| Objętość tygla | 0,2 l |
| Rodzaj tygla | AX1 |
| Sterownik temperatury | regulator temperatury MRT-3 lub programator MRT-4 |

**PIEC AUTOKLAWOWY PRZEZNACZONY DO TOPIENIA I WYTWARZANIA ZAWIESIN
KOMPOZYTOWYCH W PODCIŚNIENIU W ATMOSFERZE ARGONU W ZAKRESIE
TEMPERATUR DO 800⁰ C**

TYP: PTA-200/PRG

Przeznaczenie:

Piec PTA-200/PrG przeznaczony jest do topienia i wytwarzania kompozytowych materiałów lub samego topienia i rafinacji. Wyposażenie pieca umożliwia topienie w próżni lub gazie osłonowym, a także prowadzenia rafinacji metalu i dozowania dodatków uzupełniających lub kompozytowych w warunkach atmosfery beztlenowej.

Piec może zostać wyposażony w układ dopływu gazu ochronnego.

| | |
|-------------------------------|--|
| Typ pieca | PTA-200/PrG |
| Rodzaj pieca | tyglowy w gazoszczelnym autoklawie |
| Temperatura maksymalna | 800 ⁰ C |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 1236 x 2520 x 1920 mm (szer. x wys. x gł.) |
| Wymiary komory roboczej | φ 430 x 540 mm |
| Typ tygla | B60 (60 kg Al) |
| Maksymalne podciśnienie | 20 mbar ABS |
| Moc pieca – zainstalowana | 21,0 kW |
| Sterownik temperatury | programator temp. MRT-4/BTC – 1 szt. |
| Masa urządzenia | ~730 kg |



Piec wyposażony jest w:

- Mikroprocesorowy miernik ciśnienia
- Mechanizm obrotów mieszadła
- Mechanizm unoszenia/opuszczania mieszadła
- Pompa próżniowa
- Termopara pomiarowa
- Pomiar temperatury stopu
- Rotometr mieszadła
- Rotometr komory pieca
- Zasobnik kompozytu



STANOWISKO DO TOPIENIA STOPÓW MAGNEZU PTM-30/G JEST PRZEZNACZONE DO TOPIENIA I ODLEWANIA STOPÓW MAGNEZU

TYP:PTM-30/G

Przeznaczenie:

Stanowisko PTM-30/G przeznaczone jest do topienia i odlewania stopów magnezu w ilości do 30 kg odlewu. Konstrukcja stanowiska umożliwi przygotowanie stopu o wysokiej czystości. Stanowisko wyposażone jest w mieszadło, które umożliwi prowadzenie rafinacji metalu. Po zakończonym procesie przygotowania stopu dokonuje się odlewania w komorze osłonowej (np: przez spust metalu do kokil).

Piec jest wyposażony w stację mieszania gazów wlotowych.

| | |
|--|--|
| Model stanowiska | PTM-30/G |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 1340 x 2960 x 1460 mm (szer. x wys. x gł.) |
| PIEC | |
| Rodzaj pieca | tyglowy, gazoszczelny |
| Temperatura maksymalna | 900 ⁰ C |
| Robocza objętość tygla | 17 l |
| Atmosfera ochronna | próżnia – gaz (mieszanina Ar ₂ +SF ₆) |
| Maksymalne podciśnienie | 20 mbar ABS |
| Maksymalna prędkość obrotowa mieszadła | 375 obr/min (mieszadło rafinujące) |
| Moc pieca | 15 kW |
| KOMORA ZALEWOWA (GAZOSZCZELNA) | |
| Temperatura maksymalna | 300 ⁰ C |
| Objętość komory zalewowej | 350 dm ³ |
| Atmosfera ochronna | gaz Ar ₂ |
| PODGRZEWACZ ZAWORU SPUSTOWEGO | |
| Moc podgrzewacza | 2,2 kW |



PIEC TYGLOWY
TYP:PT-12

Przeznaczenie:

Elektryczne odporowe piece tyglowe typu PT przeznaczone są do topienia metali kolorowych. w sposób ciągły w temp. do 1000⁰C i 1300⁰C dla poszczególnych modeli temperaturowych. Piece przeznaczone są do pracy w odlewniach, laboratoriach, zakładach przemysłowych i rzemieślniczych oraz wszędzie tam, gdzie wielkość tygla pozwala uzyskać potrzebną ilość ciekłego metalu.



| TYP PIECA | PT-12/100 | PT-12/130 |
|--------------------------------|--|---------------------|
| Temperatura maksymalna | 1000 ⁰ C | 1300 ⁰ C |
| Moc pieca | 4,2kW | |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 440 x 1075 x 685 mm (szer. x wys. x gł.) | |
| Wymiary komory roboczej | φ 200 x 250 mm | |
| Wymiary tygla | φ171/φ120 x 210 mm | |
| Objętość tygla | 2,4 l | |
| Poziom ciekłego metalu w tyglu | max 0,7h tj.150mm | |
| Sterownik temperatury | regulator temp. MRT 20 | |



Sterowanie urządzenia zbudowano na bazie sterownika PLC z ekranem dotykowym.

PIEC LABORATORYJNY DO CIŚNIENIOWEGO NASYCANIA STRUKTUR POROWATYCH
W ZAKRESIE TEMPERATUR DO 900⁰ C ORAZ CIŚNIENIA DO 40 BAR.

TYP:PTA-8/PRGC

Przeznaczenie:

Piec przeznaczony jest do topienia metali kolorowych w warunkach a w szczególności do nasycania (infiltracji) struktur porowatych

Piec składa się z 3 podstawowych zespołów:

- Ciśnieniowego autoklawu wraz z mechanizmem podnoszenia formy. Autoklaw stanowi 3- częściowa konstrukcja cylindryczna:
 1. dolna część to przejezdny dwustrefowy pionowy piec o maksymalnej temperaturze pracy 900°C.
 2. część środkowa, to komora chłodząca z przyłączami doprowadzającymi media do autoklawu (gaz, próżnia).
 3. górną część autoklawu stanowi układ służący do podnoszenia i opuszczania formy
- Konstrukcji nośnej z torem jezdny i mechanizmem podnoszenia pokrywy
- Zespołu zasilająco sterującego



| | |
|-------------------------------|--|
| Temperatura maksymalna | 900 °C |
| Moc pieca | 8,7 kW |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 1210 x 2078 x 1031 mm (szer. x wys. x gł.) |
| Wymiary komory roboczej | φ 180 x 380 mm |
| Wymiary tygla | φ156/φ108 x 184 mm |
| Objętość tygla | 1,7 l |
| Ciśnienie pracy | min. 50 mbar, maks. 40 bar |
| Maksymalna próżnia | 5x10 ⁻¹ mbar |
| Sterownik temperatury | programator temperatury MRT-4 |



PIEC TYGLOWY
TYP:PTM-15/G

Przeznaczenie:

Piec tyglowy PTM przeznaczony jest do topienia stopów magnezu w ilości do 15 kg. Odlewanie odbywa się przez wyjęcie tygla i jednocześnie wylanie. W czasie całego procesu do tygla wprowadzany jest gaz osłonowy. Piec jest wyposażony w stację mieszania gazów osłonowych.

| | |
|-------------------------------|---|
| Temperatura maksymalna | 900 ⁰ C |
| Moc pieca | 9,6 kW |
| Wymiary gabarytowe urządzenia | 706 x 797 x 636 mm (szer. x wys. x gł.) |
| Wymiary komory roboczej | φ 350 x 410 mm |
| Wymiary tygla | stalowy 238/φ 206 x 381 mm |
| Objętość tygla | 15 l |
| Sterownik temperatury | programator temp. MRT-4 |
| Masa urządzenia | ~90 kg |

